



AVENTOS HK top

Mierz wysoko!

www.blum.com

 **blum**®



Mały podnośnik do frontów górnych – pełny funkcji

Dbłość o detale, bez utraty z oczu całości – takiej umiejętności potrzeba, by zaprojektować podnośnik do frontów górnych, który jest kompaktowy, ale ujmuje ogromną funkcjonalnością. To właśnie te cechy sprawiają, że AVENTOS HK top jest doskonałym rozwiązaniem do mebli, w których liczy się każdy szczegół.



blum

Spis treści

- 4** Redukcja: design
- 6** Integracja: funkcja
- 8** Pomysł: obróbka
- 10** Optymalizacja: montaż
- 12** Technologie ruchu
- 14** SERVO-DRIVE
- 16** AVENTOS HK top w wielu pomieszczeniach
- 20** DYNAMIC SPACE
- 22** Program podnośników do frontów górnych
- 24** Zestawienie podnośników AVENTOS
- 26** Informacje o zamawianiu i planowaniu
- 38** Firma Blum

Redukcja: design

AVENTOS HK top subtelnie wkomponowuje się w szafy wysokie i szafki górne, pozwalając skupić uwagę na projekcie mebla. Podnośnik AVENTOS HK top był wielokrotnie wyróżniany ze względu na swoje niewielkie wymiary i minimalistyczny design.



Niewielkie wymiary zabudowy

Kompaktowa konstrukcja sprawia, że AVENTOS HK top jest idealnym rozwiązaniem do małych korpusów. Zestaw siłowników nadaje się jednak również do dużych frontów.

Purystyczna zaślepka

Proste linie, harmonijne proporcje, gładkie powierzchnie – minimalistyczny wygląd zaślepki robi wrażenie. Na życzenie zaślepka jest dostępna również z logo klienta.

Trzy kolory

Jasnoszary, jedwabieście biały czy ciemnoszary? Kolor zaślepki jest dobierany do mebli, by stylowo się z nimi komponował lub celowo odznaczał.



reddot design award
winner 2018



DESIGN
AWARD
2019



GERMAN
DESIGN
AWARD
WINNER
2019



➤ Szczegółowe informacje o
wyróżnieniach na stronie:
www.blum.com/award

Integracja: funkcja

Z myślą o największej funkcjonalności na najmniejszej przestrzeni zoptymalizowano każdy pojedynczy element AVENTOS HK top aż po najdrobniejszy szczegół. Doskonałe zgranie dopracowanej techniki można nawet poczuć: fronty górne otwierają się wyraźnie łatwiej, a zamykają delikatnie i cicho.



Bezstopniowa funkcja stop

Dzięki ustawionemu odpowiednio do wagi frontu siłownikowi front uchylny zatrzymuje się na wybranej wysokości, pozostając cały czas w zasięgu ręki.



Delikatne otwieranie

Niezależnie od wagi frontu otwarcie AVENTOS HK top nie wymaga dużej siły. To gwarantuje wysoki komfort obsługi – również w przypadku dużych i ciężkich frontów.

Pomysł: obróbka

W AVENTOS HK top skupiono się na prostej i precyzyjnej obróbce oraz montażu. Do wyboru są dwa symetryczne typy siłowników i dwa rodzaje montażu. Dzięki nowej pozycji montażowej otwory dla każdego rozwiązania i wysokości korpusu są takie same.

blum

Szczegółowe informacje
o montażu



> [www.blum.com/
hktopassembly](http://www.blum.com/hktopassembly)

Siłownik z pozycjonowaniem

Ten typ siłownika można precyzyjnie zamontować w korpusie, po przyłożeniu do wieńca górnego i przedniej krawędzi. Nie trzeba wykonywać otworów wstępnych.



Montaż na zamocowane wkręty EURO

Ten typ siłownika można zamontować do boku korpusu dwoma symetrycznymi wkrętami i dwoma bolcami. Potrzebne są do tego cztery otwory w systemie 32 mm.

Optymalizacja: montaż

Wiele przydatnych funkcji jest zintegrowanych bezpośrednio w AVENTOS HK top. Dzięki temu okucia do frontów montuje się łatwo, bezpiecznie i komfortowo. Kilka prostych czynności wystarczy do regulacji układu frontów i kąta otwarcia. Siłownik jest regulowany od przodu, nawet przy zamontowanej zaślepce. Dzięki temu front zatrzymuje się na wybranej wysokości.

 **blum**



Informacje ułatwiające montaż i regulację znajdują Państwo w naszej aplikacji EASY ASSEMBLY

➤ www.blum.com/eaapp



Łatwy montaż frontów

Z wzornikiem punktowym szybko i łatwo znajdą Państwo właściwą pozycję mocowania frontu. Wystarczy przyłożyć wzornik, ustawić nałożenie frontu, przyłożyć front i zapunktować.



Zintegrowana funkcja bezpieczeństwa

Innowacyjny mechanizm zapobiega niezamierzonemu otwarciu ramienia podnośnika. Jest to gwarancją bezpiecznego montażu.



Regulacja za pomocą wkrętów Torx

AVENTOS HK top stawia na technologię Torx. Ułatwia ona precyzyjną i komfortową regulację.



Bezstopniowa regulacja kąta otwarcia

Ogranicznik kąta otwarcia jest zintegrowany w AVENTOS HK top. Szerokość otwarcia frontu jest ustawiana bezstopniowo i precyzyjnie.



Więcej informacji o
4 technologiach ruchu
Blum na:



➤ www.blum.com/4formore



SERVO-DRIVE

by Blum

Elektryczne otwieranie i zamykanie z hamowaniem

Wystarczy nacisnąć front, żeby
SERVO-DRIVE od razu go
otworzył. Do automatycznego
zamknięcia trzeba tylko nacisnąć
przycisk. System hamowania jest
zintegrowany.



Do szaf wysokich i szafek górnych z wysokim komfortem obsługi

Funkcjonalność AVENTOS HK top może być jeszcze większa – dzięki połączeniu z technologią ruchu. Bez uchwytu lub z uchwytami dekoracyjnymi – odpowiednio dobrane wspomaganie sprawi, że Państwa klienci poczują jeszcze większy komfort przy otwieraniu i zamykaniu szaf wysokich oraz szafek górnych.



BLUMOTION

by Blum

Hamowanie podczas zamykania

Z BLUMOTION front górny zamyka się zawsze delikatnie i cicho – niezależnie od jego wagi i użytej siły.

TIP-ON

by Blum

Mechaniczne otwieranie

Wystarczy krótkie naciśnięcie powierzchni frontu i już otwiera się on na tyle, by wygodnie unieść go do góry. Zamknięcie jest możliwe przez dociśnięcie.



Dla jeszcze większej funkcjonalności: SERVO-DRIVE

Podnośnik AVENTOS HK top jest dostępny z elektrycznym wspomaganiem ruchu SERVO-DRIVE. Otwarcie przez naciśnięcie i zamknięcie włącznikiem znacznie zwiększają funkcjonalność. Mimo elektrycznej jednostki napędu podnośnik nadal zachwyca swoimi niewielkimi wymiarami.



Łatwy montaż jednostki napędu

Po zamontowaniu podnośnika jednostka napędu jest mocowana do siłownika. Mechanizm CLIP umożliwia wpięcie bez użycia narzędzi.



Uruchamianie ze wspomaganiem

Jednostka napędu i włącznik upewnią Państwa, że postępują Państwo w poprawny sposób, i za pomocą sygnalizacji kolorami poprowadzą krok po kroku przez proces uruchamiania.





Różne sytuacje montażowe

Dzięki zredukowanej wielkości AVENTOS HK top wkomponowuje się optymalnie w korpus, np. nad lodówką.



Do cienkich frontów od 8 mm

Cienkie fronty można łatwo zrealizować z AVENTOS HK top w połączeniu z nowym systemem mocowania EXPANDO T. System ten jest montowany do frontów górnych, drzwi i szuflad.



Fronty z szerokimi i wąskimi ramkami aluminiowymi

Z AVENTOS HK top można zrealizować różne projekty frontów. Fronty z drewna lub z ramką aluminiową – wybór materiałów jest nieograniczony.



Do różnorodnych zastosowań: w kuchni

AVENTOS HK top jest z wyglądu zachowawczy, ale ujmuje tym, co potrafi. Szerokie szafy wysokie i szafki górne pozwalają na realizację szczególnych wymagań aranżacyjnych – jednolitego układu szczelin w całej kuchni.



Do różnorodnych zastosowań: we wszystkich pomieszczeniach

Meble prezentują się tym lepiej, im bardziej wyrażają indywidualny styl. AVENTOS HK top daje wiele możliwości jeszcze większej indywidualizacji szafek.

blum

Do drzwi o grubości do 30 mm

AVENTOS HK top pozwala zrealizować również grube fronty z drewna. Obsługa pozostaje niezmiennie komfortowa. Otwarcie jest bardzo łatwe niezależnie od wagi frontu.

Przykuwający wzrok akcent wewnątrz korpusu

Dzięki zaślepce w odpowiednim wariacie kolorystycznym mały podnośnik harmonijnie wkomponuje się we wnętrze korpusu lub celowo się w nim odznacza.





Swoboda ruchów

Front unosi się z obszaru roboczego i zatrzymuje się na dowolnej wysokości, na której może pozostać cały czas podczas korzystania z kuchni. Dzięki temu zawartość szafki jest zawsze łatwo dostępna.



Odpowiednia przestrzeń użytkowa

Szafy wysokie i szafki górne z frontami uchylnymi można w pełni dowolnie projektować na wysokość i szerokość - w zależności od potrzebnej przestrzeni użytkowej lub zgodnie z układem szczebli w szafkach dolnych.



Wysoki komfort ruchu

Płynne otwieranie frontów, do wyboru ze wsparciem mechanicznym lub elektrycznym. Funkcja zamykania z hamowaniem jest w przypadku BLUMOTION i SERVO-DRIVE zintegrowana.



Dla komfortowego dostępu

Prowadzone przez nas na całym świecie obserwacje użytkowania mebli potwierdzają: podnośniki w szafach wysokich i szafkach górnych są dużą zaletą. Przede wszystkim w kuchni. Stale prowadzimy badania i poszerzamy nasz program okuć, dostosowując go do potrzeb klientów tak, żeby mogli Państwo zrealizować dla nich meble o wysokim komfortie obsługi.



Pomysły Blum na
praktyczną kuchnię

www.blum.com/ideas

blum

AVENTOS HK top
do frontów uchylnych

Dla większej różnorodności wśród frontów górnych

AVENTOS wprowadza różnego rodzaju ruch do szaf wysokich i szafek górnych. Składanie, nachodzenie, unoszenie i uchylanie – w programie mamy podnośnik, które pozwalają spełnić każde życzenie klienta i sprostać każdej sytuacji montażowej. Więcej informacji o zaletach poszczególnych okuć można znaleźć na www.blum.com/aventos

blum



AVENTOS HF do frontów uchylno-składanych



AVENTOS HS do frontów uchylno-nachodzących



AVENTOS HL do frontów nad korpusem



AVENTOS HK do frontów uchylnych



AVENTOS HK-S do małych frontów uchylnych



AVENTOS HK-XS do małych frontów uchylnych

Program AVENTOS

Odpowiedni podnośnik do każdego rozwiązania

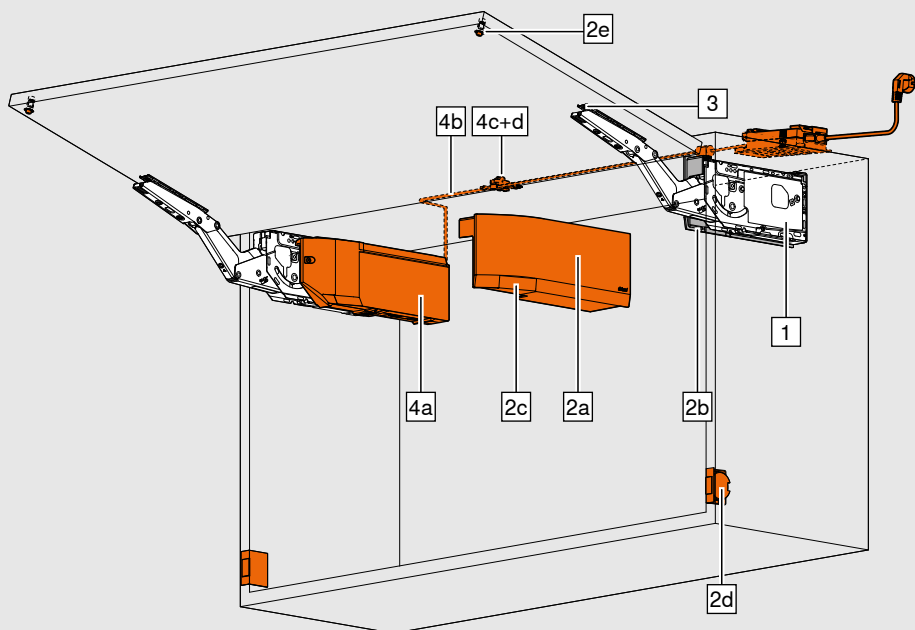


	Ruch	Typowe rozwiązania	Oznaczenie wagi frontu*	Możliwe fronty	Możliwe wymiary korpusu w mm
HF		Szafka górna, wysokie, dwuczęściowe fronty		Front drewniane, fronty z szerokimi/wąskimi ramkami aluminiowymi, połączenie drewna i szkła, fronty asymetryczne	Wysokość 480–1040 Szerokość do 1800
HS		Szafka górna (pod warunkiem dostępności przestrzeni), duże, jednoczęściowe fronty, również z listwami ozdobnymi		Cienkie fronty, fronty drewniane, fronty z szerokimi/wąskimi ramkami aluminiowymi	Wysokość 350–800 Szerokość do 1800
HL		Szafka górna, szafa wysoka (pod warunkiem dostępności przestrzeni) w zasięgu ręki, sprzęty za, fronty nad		Cienkie fronty, fronty drewniane, fronty z szerokimi/wąskimi ramkami aluminiowymi	Wysokość 300–580 Szerokość do 1800
HK top		Szafka górna, szafa wysoka, nad lodówką, szafką cargo, piekarnikiem		Cienkie fronty, fronty drewniane, fronty z szerokimi/wąskimi ramkami aluminiowymi	Wysokość 205–600 Szerokość do 1800
HK		Szafka górna, szafa wysoka, nad lodówką, szafką cargo, piekarnikiem		Cienkie fronty, fronty drewniane, fronty z szerokimi/wąskimi ramkami aluminiowymi	Wysokość 205–600 Szerokość do 1800
HK-S		Szafka górna, szafa wysoka, nad lodówką, szafką cargo, piekarnikiem		Fronty drewniane, fronty z szerokimi/wąskimi ramkami aluminiowymi	Wysokość 180–600 Szerokość do 1800
HK-XS		Szafka górna, szafa wysoka, nad lodówką, szafką cargo, piekarnikiem, pochłaniaczem, w łazience	 obustronnie	Fronty drewniane, fronty z szerokimi/wąskimi ramkami aluminiowymi	Wysokość 240–600 Szerokość do 1800



➤ * Mając wagę frontu i wysokość korpusu można wyliczyć współczynnik mocy siłownika. Z przyjemnością pomożemy Państwu przy wyborze produktów na stronie www.blum.com/configurator

	Minimalna głębokość wewnętrzna	Kompletny podnośnik lub z zawiasami	Specyfika obróbki i montażu	Dostępna technologia ruchu	Zaślepka
278		Wymagane zawiasy na wieńcu górnym + połączenie frontów	Montaż techniką CLIP Obróbka wieńca górnego 3 typy siłowników (symetryczne) 4 x podnośniki teleskopowe (symetryczne)	BLUMOTION by Blum SERVO-DRIVE by Blum	☐ Jedwabście białe ☐ Jasnoszare ☒ Ciemnoszare
276		Rozwiązanie bez zawiasów	Montaż techniką CLIP Stabilizacja poprzeczna 9 typów siłowników (symetryczne) 1 zestaw podnośników	BLUMOTION by Blum SERVO-DRIVE by Blum	☐ Jedwabście białe ☐ Jasnoszare ☒ Ciemnoszare
278		Rozwiązanie bez zawiasów	Montaż techniką CLIP Stabilizacja poprzeczna 5 typów siłowników (symetryczne) 4 zestawy podnośników	BLUMOTION by Blum SERVO-DRIVE by Blum	☐ Jedwabście białe ☐ Jasnoszare ☒ Ciemnoszare
187		Rozwiązanie bez zawiasów	Montaż techniką CLIP, 4 typy siłowników (symetryczne), regulacja siłowników od przodu, zintegrowana funkcja bezpieczeństwa i ogranicznik kąta otwarcia	BLUMOTION by Blum SERVO-DRIVE by Blum TIP-ON by Blum	☐ Jedwabście białe ☐ Jasnoszare ☒ Ciemnoszare
207		Rozwiązanie bez zawiasów	Montaż techniką CLIP 4 typy siłowników (symetryczne)	BLUMOTION by Blum SERVO-DRIVE by Blum TIP-ON by Blum	☐ Jedwabście białe ☐ Jasnoszare ☒ Ciemnoszare
163		Rozwiązanie bez zawiasów	Montaż techniką CLIP 3 typy siłowników (symetryczne)	BLUMOTION by Blum TIP-ON by Blum	☐ Jedwabście białe ☐ Jasnoszare ☒ Ciemnoszare
125 (możliwe rozwiązanie specjalne 100 mm)		Wymagane zawiasy na wieńcu górnym	Montaż techniką CLIP Obróbka wieńca górnego 3 typy siłowników (symetryczne)	BLUMOTION by Blum TIP-ON by Blum	



Współczynnik mocy pozwala określić, jaki siłownik jest potrzebny. Zależy on od wagi frontu (łącznie z podwójną wagą uchwytu) i wysokości korpusu.

Przy zastosowaniu trzeciego siłownika (zwiększenie współczynnika mocy nawet o 50%) zalecana jest próba montażu.

Wskazówka!

Przy szerokich korpusach zalecamy montaż do przegrody dodatkowego siłownika. Zapobiega to ewentualnemu wyginaniu się frontu w pozycji otwartej.

□ Standard
■ SERVO-DRIVE

i

Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]



■ Siłownik obustronny

Współczynnik mocy (LF)

W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

Informacje o zamawianiu

	1	Zestaw siłownika
Symetryczny z zamocowanymi wkrętami EURO		
LF	OW	
420–1610	max. 107°	22K2310
930–2800	max. 107°	22K2510
1730–5200	max. 107°	22K2710
3200–9000	max. 107°	22K2910
Max. waga frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach		

Alternatywnie

	1	Zestaw siłownika
Symetryczny z wkrętami do płyty wiórowej, łącznie z pozycjonowaniem		
LF	OW	
420–1610	max. 107°	22K2300
930–2800	max. 107°	22K2500
1730–5200	max. 107°	22K2700
3200–9000	max. 107°	22K2900
Max. waga frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach		

	2	Zestaw zaślepek
Materiał	Kolor	
Tworzywo	HGR SW TGR	22K8000
Elementy składowe:		
1 x zaślepka lewa, duża		
1 x zaślepka prawa, duża		
2 x zaślepka mała, z logo Blum		

	2	Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE
Materiał	Kolor	
Tworzywo	HGR SW TGR	23K8000
Elementy składowe:		
2a 1 x zaślepka lewa SERVO-DRIVE, duża		
2b 1 x zaślepka prawa, duża		
2c 2 x zaślepka mała, z logo Blum		
2d 2 x włącznik SERVO-DRIVE		
2e 2 x dystans Blum, Ø 5 mm		

	3	Zestaw mocowania frontu
Symetryczny, niklowany		
Fronty drewniane i szerokie ramki aluminiowe*		20S4200
Wąskie ramki aluminiowe		20S4200A
* Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.		

Alternatywnie

	Mocowanie frontu		
	Symetryczny, niklowany		
	EXPANDO T	2 x	20S42T1
	EXPANDO T do cienkich frontów		

	4	Zestaw SERVO-DRIVE
Materiał	Kolor	
Tworzywo	Ciemnoszary	23KA000
Elementy składowe:		
4a 1 x jednostka napędu		
4b 1 x przewód zasilający, 1500 mm		
4c 1 x złącze pinowe		
4d 2 x końcówka ochronna przewodu		
Od 3 siłowników zalecamy zastosowanie 2 zsynchronizowanych jednostek napędu		

	Zasilacz Blum i akcesoria
patrz strona 36	

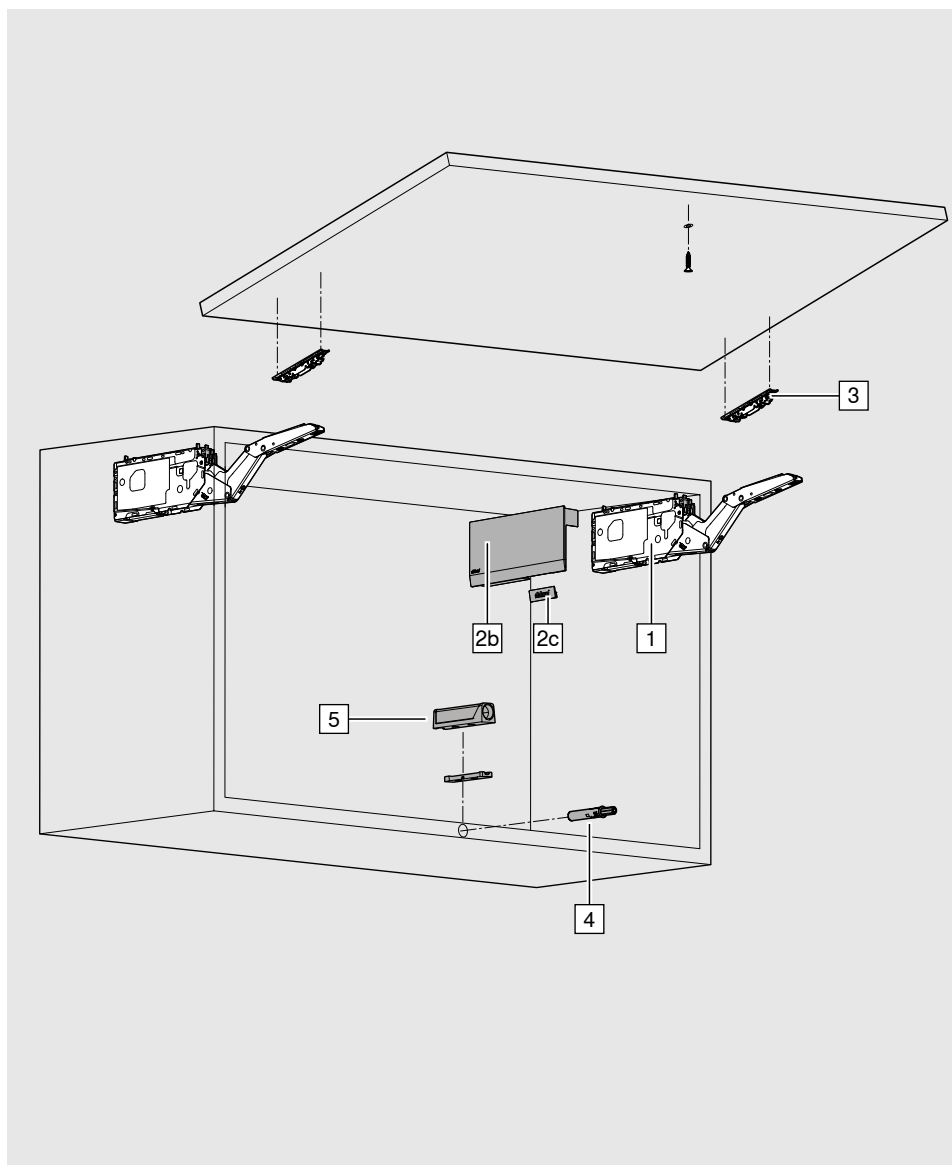
Akcesoria

	Wzornik uniwersalny
65.1051.02	
	Wzornik punktowy do AVENTOS HK top
ZML.2200	

AVENTOS HK top



TIP-ON do AVENTOS HK top



Współczynnik mocy pozwala określić, jaki siłownik jest potrzebny. Zależy on od wagi frontu (łącznie z podwójną wagą uchwytu) i wysokości korpusu.

Przy zastosowaniu trzeciego siłownika (zwiększenie współczynnika mocy nawet o 50%) zalecana jest próba montażu.

Wskazówka!

Przy szerokich korpusach zalecamy montaż do przegrody dodatkowego siłownika. Zapobiega to ewentualnemu wyginaniu się frontu w pozycji otwartej.



Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]

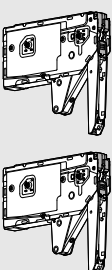


Siłownik obustronny

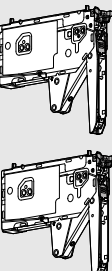
Współczynnik mocy (LF)

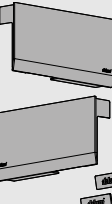
W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

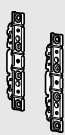
Informacje o zamawianiu

1	Zestaw siłownika		
	Symetryczny z zamocowanymi wkrętami EURO		
	LF	OW	
	420–1610	107°	22K2310T
	930–2800	107°	22K2510T
	1730–5200	100°	22K2710T
	3200–9000	100°	22K2910T
Max. waga frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach			

Alternatywnie

1	Zestaw siłownika		
	Symetryczny z wkrętami do płyty wiórowej, łącznie z pozycjonowaniem		
	LF	OW	
	420–1610	107°	22K2300T
	930–2800	107°	22K2500T
	1730–5200	100°	22K2700T
	3200–9000	100°	22K2900T
Max. waga frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach			

2	Zestaw zaślepek		
	Materiał	Kolor	
	Tworzywo	HGR SW TGR	22K8000
	Elementy składowe: 2a 1 x zaślepka lewa, duża 2b 1 x zaślepka prawa, duża 2c 2 x zaślepka mała, z logo Blum		

3	Zestaw mocowania frontu		
	Symetryczny, niklowany		
	Fronty drewniane i szerokie ramki aluminiowe*		20S4200
	Wąskie ramki aluminiowe		20S4200A
	* Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.		

Alternatywnie

	Mocowanie frontu		
	Symetryczny, niklowany		
	EXPANDO T	2 x	20S42T1
	EXPANDO T do cienkich frontów		

4	Zestaw TIP-ON		
	Materiał	Kolor	
	Tworzywo	SW TS R7036	
	Wersja krótka: do KH 500 mm		956.1004
	Wersja długa: od KH 501 mm		956A1004
	Elementy składowe: 1 x TIP-ON 1 x płytka magnetyczna na wkręty 1 x wkręt do płyty wiórowej 609.1500 1 x płytka magnetyczna do naklejania		

5	Adapter prosty		
	Kolor jedwabście biały (SW), brązoczarne (TS), RAL 7036 szary (R7036), lakierowany nikiel (NI-L)		
	Wersja krótka		956.1201
	Wersja długa		956A1201

Alternatywnie

	Adapter krzyżakowy		
	Kolor RAL 7036 szary (R7036)		
	Wersja długa		956A1501

Akcesoria

	Wzornik uniwersalny		
			
			65.1051.02

	Wzornik punktowy do AVENTOS HK top		
			
			ZML.2200

LF Współczynnik mocy

KH Wysokość korpusu

OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)

HGR | SW | TGR jasnoszare, jedwabście białe, ciemnoszare

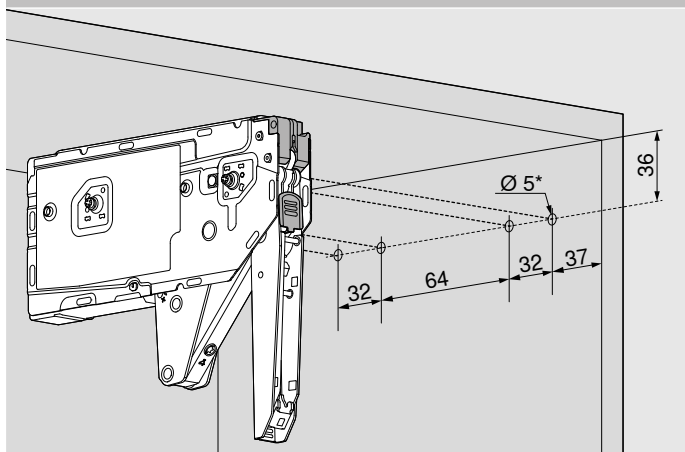
AVENTOS HK top



Standard, TIP-ON i SERVO-DRIVE do AVENTOS HK top

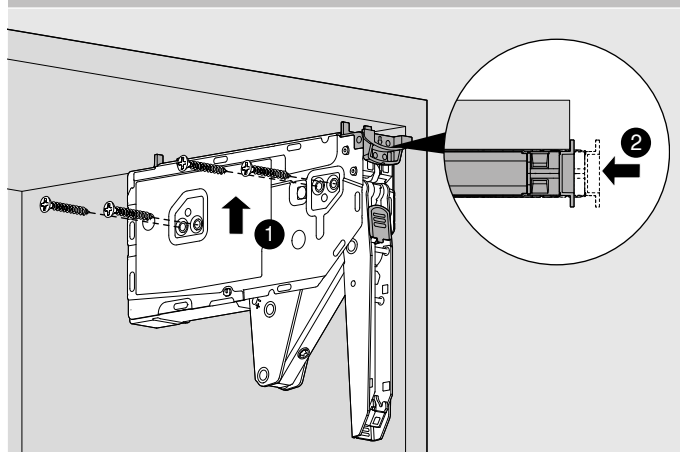
Planowanie

Pozycje mocowania siłowników z zamontowanymi wkrętami EURO



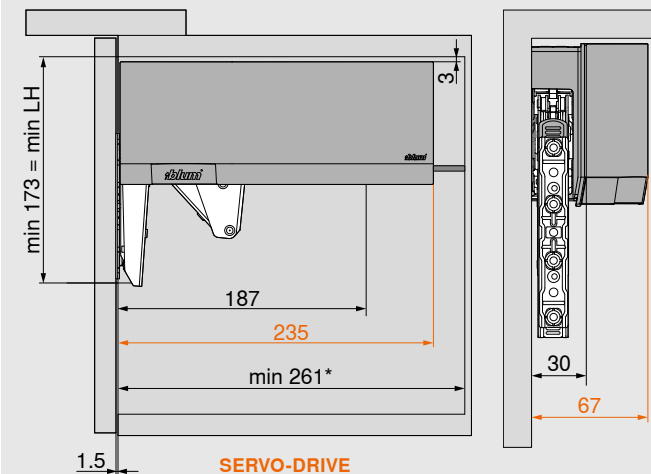
* Głębokość wiercenia 11.5 mm

Pozycje mocowania siłowników z wkrętami do płyty wiórowej, łącznie z pozycjonowaniem



4 x Ø 4 x 35 mm

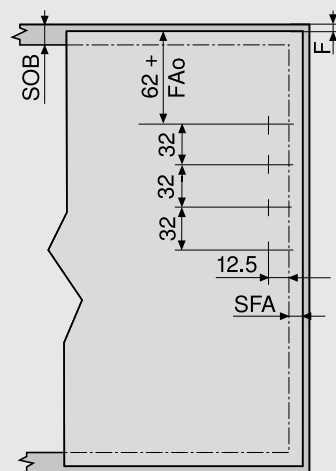
Wymiary zabudowy w korpusie



Wskazówka: Wysokość korpusu max. 600 mm

* min. 261 mm z widoczną zawieszka szafki

Obróbka frontu



Fronty drewniane i szerokie ramki aluminiowe*

FAo wynosi maksymalnie 25.4 mm

Nałożenie przy ścianie: Niezbędna minimalna szczelina 5 mm

* Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00).
Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950).

Standard

TIP-ON

SERVO-DRIVE

F Szczelina

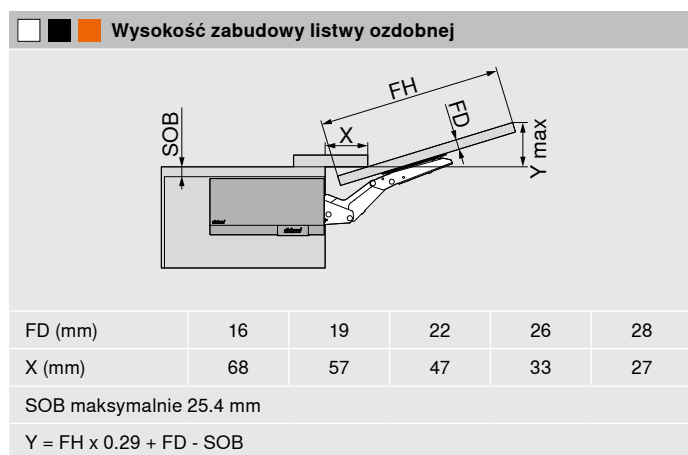
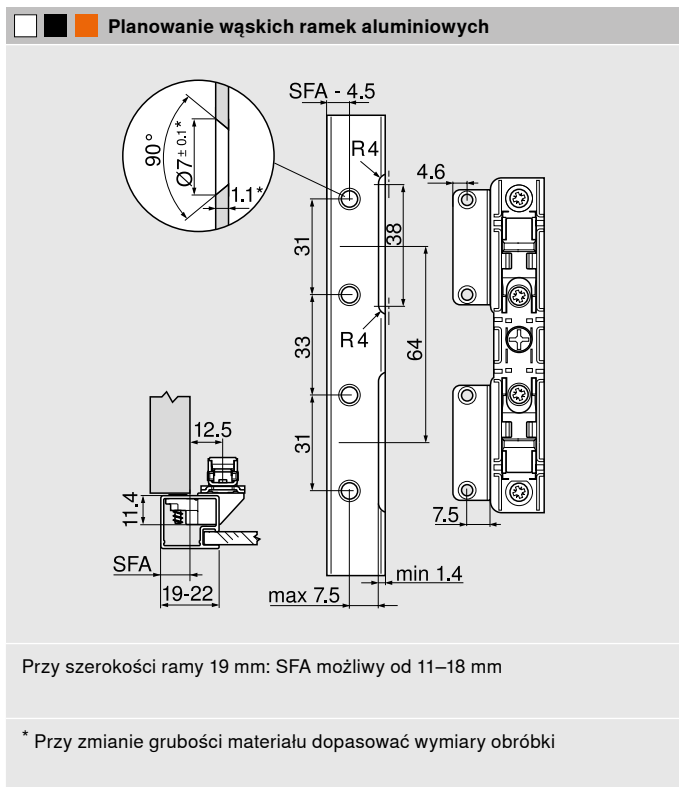
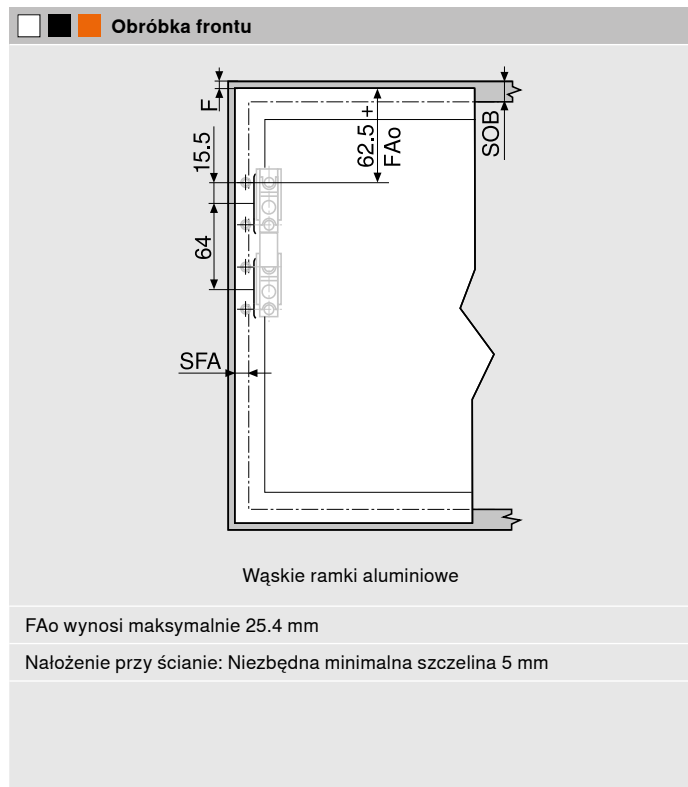
FAo Nałożenie frontu górne

LH Wysokość wewnętrzna korpusu

SFA Boczne nałożenie frontu

SOB Grubość wieńca górnego korpusu

Planowanie



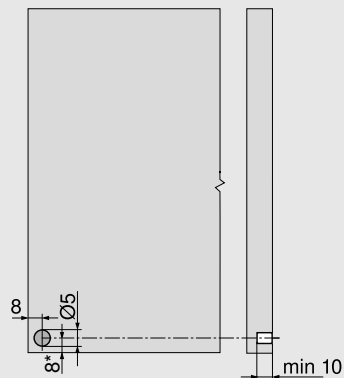
AVENTOS HK top



SERVO-DRIVE do AVENTOS HK top

Planowanie

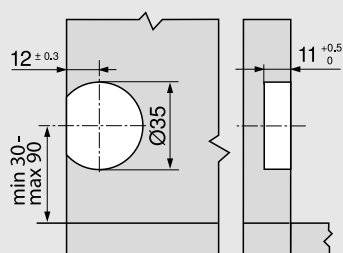
Pozycja wiercenia pod dystans Blum



Zalecenie do ramek aluminiowych: należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu. Przy mocowaniu dystansu Blum we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową.

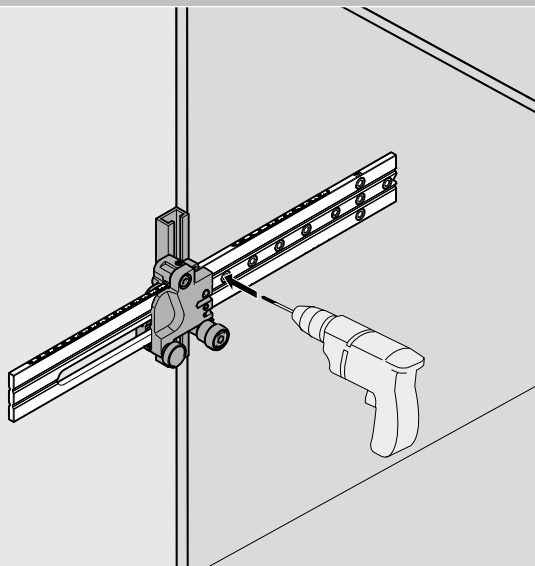
Nie naklejać dystansu Blum!

Włącznik SERVO-DRIVE



Planowanie

Obróbka korpusu

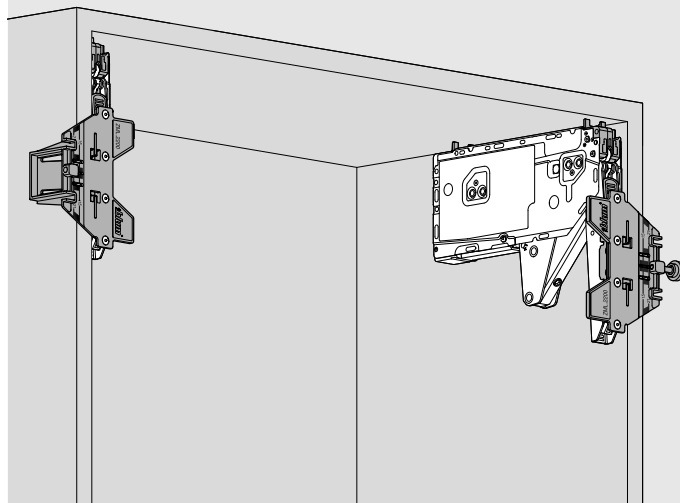


Wzornik wiertarski

65.1051.02

Stosowany do wszystkich frontów

Wzornik do obróbki frontu

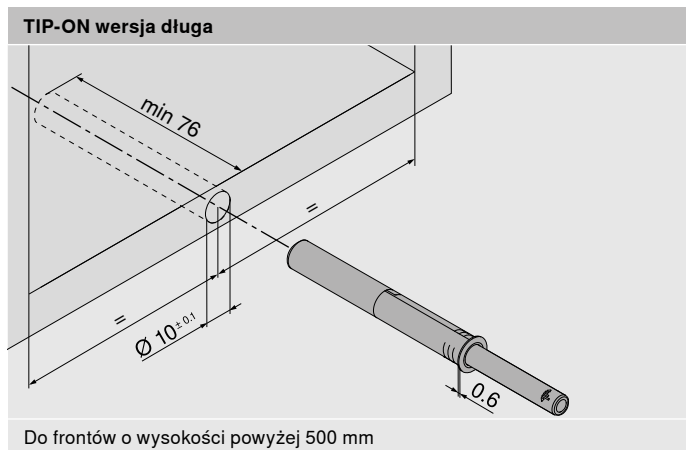
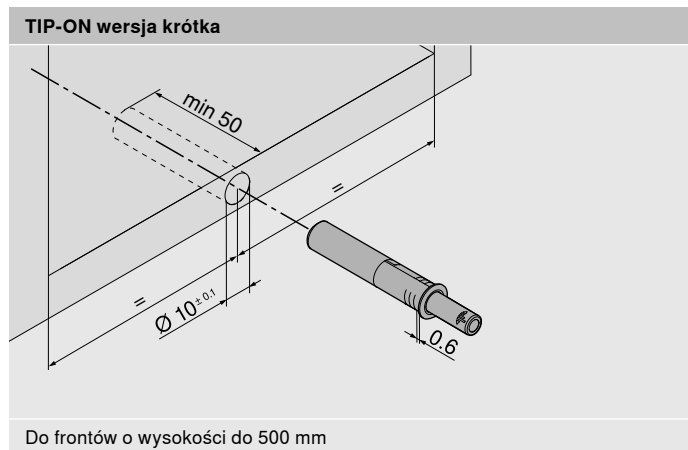


Wzornik punktowy do AVENTOS HK top

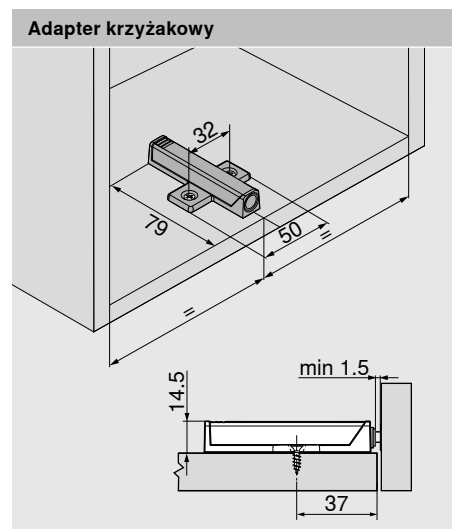
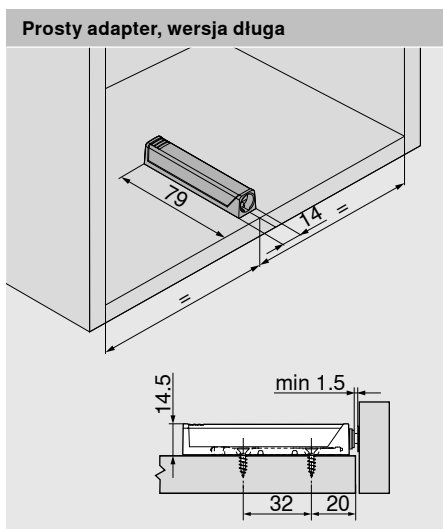
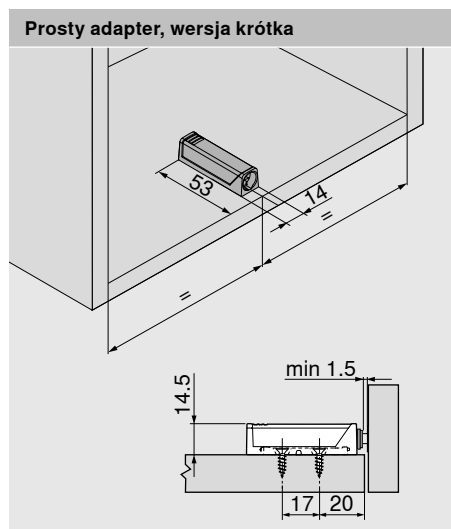
ZML.2200

Do mocowania frontu

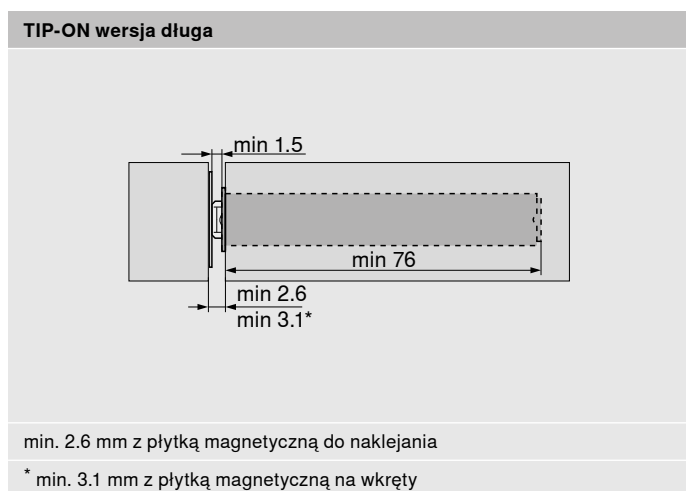
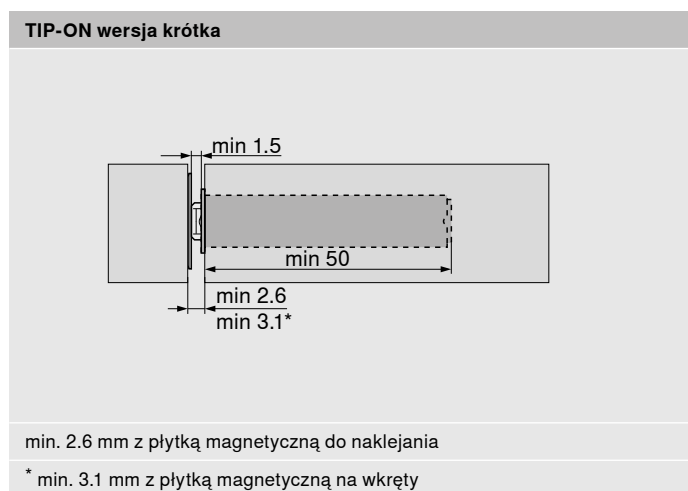
Pozycja mocowania TIP-ON do nawiercenia



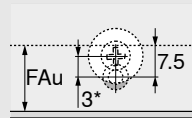
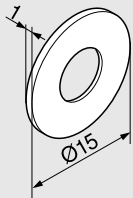
Pozycja mocowania adaptera TIP-ON



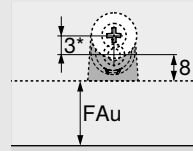
Wymiary planowania szczeliny frontu



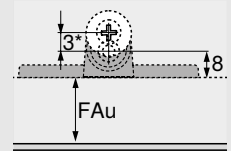
Planowanie płytki magnetycznej na wkręty



Do nawiercania



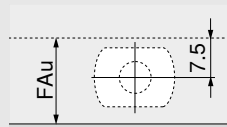
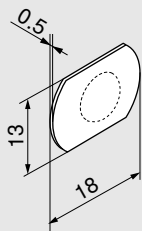
Adapter prosty



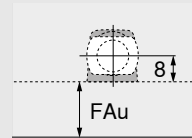
Adapter krzyżakowy

* Przy płytce magnetycznej na wkręty zalecamy 3 mm przesunięcie w odniesieniu do pozycji TIP-ON.

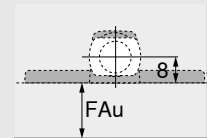
Planowanie płytki magnetycznej do naklejania



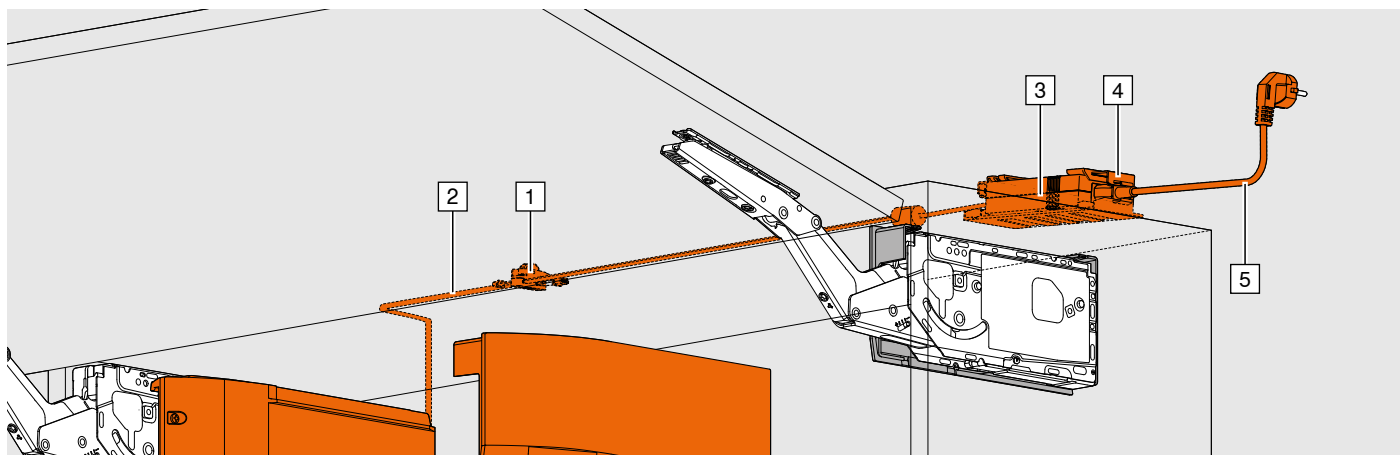
Do nawiercania



Adapter prosty



Adapter krzyżakowy



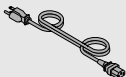
Informacje o zamawianiu

1	Złącze pinowe i końcówka ochronna przewodu
	Elementy składowe: 1 x złącze pinowe 2 x końcówka ochronna przewodu
	Z10V100E.01

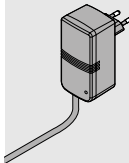
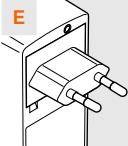
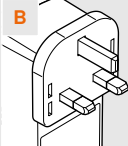
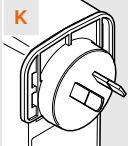
2	Kabel zasilający i końcówka ochronna przewodu
	Elementy składowe: 1 x czarny kabel elektryczny SERVO-DRIVE do skrócenia 5 x końcówka ochronna przewodu
	8 m Z10K800AE
	Możliwość zastosowania jako przewód zasilający i przewód profilu

3	Zasilacz Blum 24 W
	Oznaczenia języka zgodnie z ISO-639 DE, EN, FR, IT, NL Z10NE030A DA, EN, FI, NO, SV Z10NE030B EL, EN, HR, SL, SR, TR Z10NE030C EN, ES, FR, IT, PT Z10NE030D CS, HU, SK, PL Z10NE030E BG, ET, LT, LV, RO, RU Z10NE030F EN, ES, FR, (US, CA) Z10NE030G EN, ZH Z10NE030H Bez przewodu sieciowego Łącznie z instrukcją montażu Do 1 kabla można podłączyć tylko 1 zasilacz Blum!

4	Uchwyt zasilacza
	Montaż do ściany Z10NG120

5	Przewód sieciowy			
	Rynek		Rynek	
	AR	Z10M200A	AU	Z10M200K
	UK	Z10M200B	CL	Z10M200L
	CH	Z10M200C	CN	Z10M200N
	DK	Z10M200D	TW	Z10M200T
	Europa	Z10M200E	US, CA	Z10M200U
	IN	 Z10M200H	ZA	Z10M200Z
	IL	Z10M200I	BR	 Z10M200S.01
	JP	Z10M200J	Europa ¹	Z10M200E.OS
	¹ Bez wtyczki			

Alternatywa dla zasilacza Blum 24 W i przewodu sieciowego

	Zasilacz Blum 12 W		
	Łącznie z przewodem sieciowym (1120 mm)		
	Tylko do pojedynczych zastosowań		
	Zasilacz (x)*		
			
Pakiety językowe (y)			
A	DE, EN, FR, IT, NL	E	CS, HU, SK, PL
B	DA, EN, FI, NO, SV	F	BG, ET, LT, LV, RO, RU
C	EL, EN, HR, SL, SR, TR	G	EN, ES, FR, (US, CA)
D	EN, ES, FR, IT, PT	H	EN, ZH
Z10NA30xyF			

* Nie można podłączać do kilku jednostek napędu!

Uchwyt przewodu	
	Uchwyt ułatwia mocowanie np. przewodu zasilającego do korpusu.
	Z10K0009

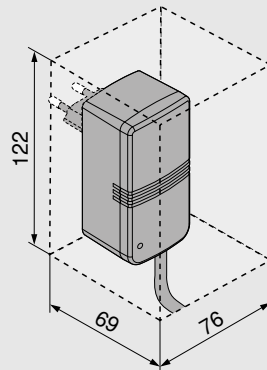
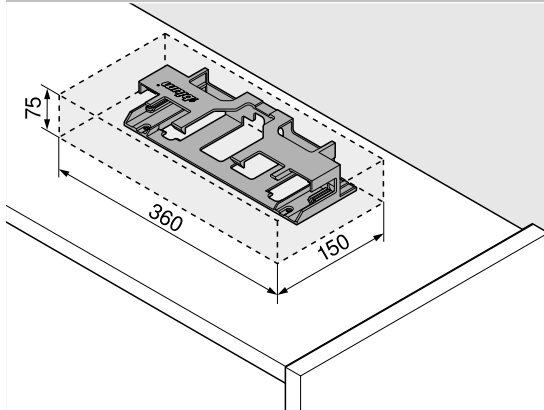
SERVO-DRIVE do AVENTOS HK top Zasilacz Blum i akcesoria

AVENTOS HK top



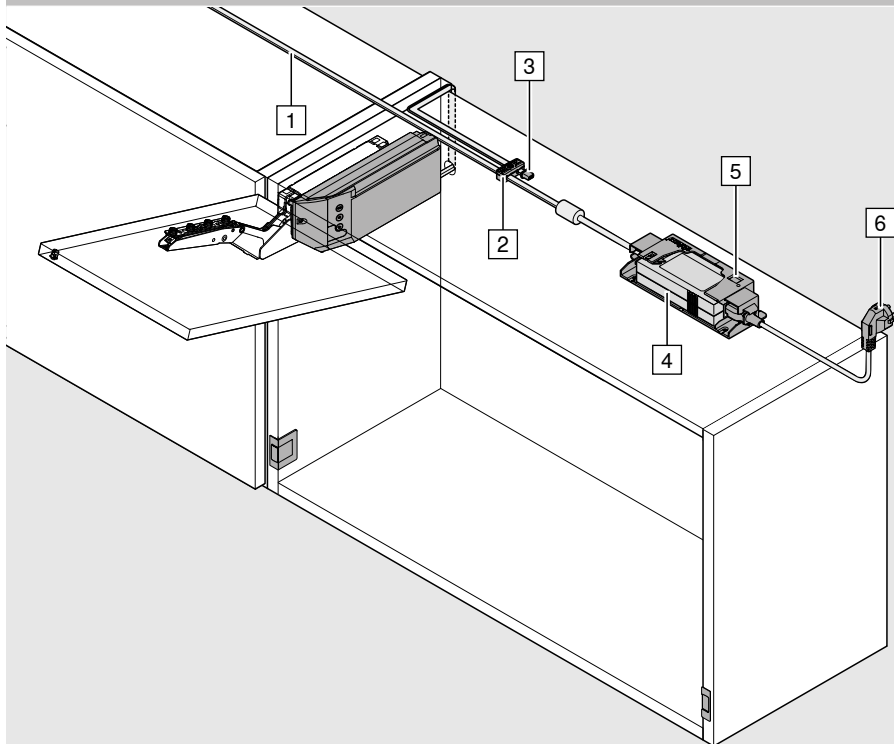
Planowanie

Wymiary zabudowy i odstęp bezpieczeństwa uchwyty zasilacza lub zasilacza sieciowego Blum



i Dla właściwej cyrkulacji powietrza zachować bezpieczną odległość 30 mm (patrz grafika), w przeciwnym razie grozi to przegrzaniem zasilacza Blum.

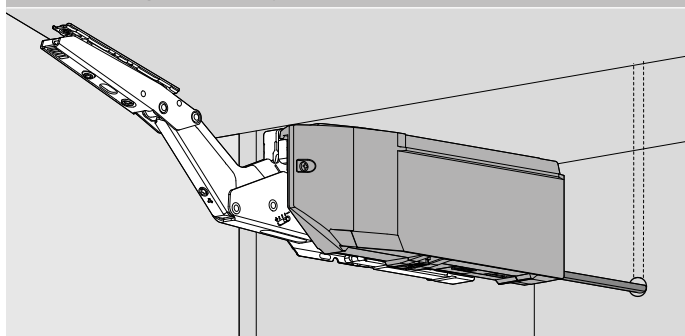
Montaż na wieńcu górnym



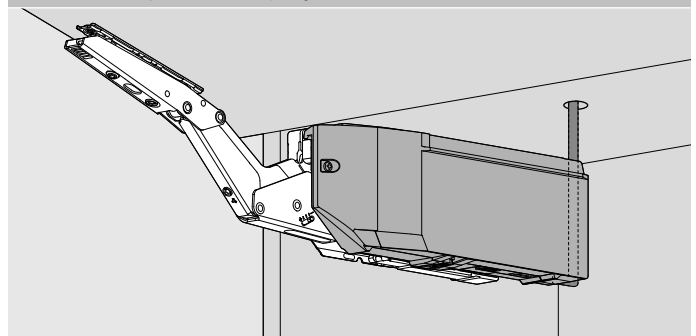
- 1 Przewód zasilający do przycięcia
- 2 Złącze pinowe
- 3 Końcówka ochronna przewodu
- 4 Zasilacz Blum
- 5 Uchwyt zasilacza
- 6 Przewód sieciowy

i Do jednego kabla zasilającego można podłączyć tylko jeden zasilacz Blum!

Okablowanie prowadzone tyłem



Okablowanie prowadzone górą



Firma Blum

Firma Blum, którą Julius Blum założył ponad 60 lat temu, jest dzisiaj międzynarodowym, rodzinnym przedsiębiorstwem. Do strategicznych obszarów działania firmy należą systemy podnośników do frontów górnych, zawiasów i szuflad. W przypadku rozwoju wszystkich produktów centralny punkt stanowi dążenie do perfekcji ruchu.

www.blum.com





Blum w Austrii i na świecie

Blum posiada osiem zakładów w Austrii (Vorarlberg), a także miejsca produkcji w Polsce, USA i Brazylii oraz 31 spółek córek względnie przedstawicielstw. Przedsiębiorstwo zaopatruje ponad 120 rynków. Grupa Blum zatrudnia 8.000 pracowników, w tym 6.000 osób w Vorarlbergu.



Globalne korzyści dla klientów

„Producent, sprzedawca, montażysta czy użytkownik kuchni – każdy powinien korzystać z zalet produktów Blum i czerpać z tego osobiste korzyści”, takie znaczenie ma filozofia globalnych korzyści Blum.



Innowacje

Wspieranie klientów przy pomocy innowacyjnych rozwiązań i zapewnienie przedsiębiorstwu dobrych wyników w długim okresie, wymaga konsekwentnego inwestowania w badania i rozwój, zakłady i maszyny oraz kształcenie pracowników. Na całym świecie Blum posiada ponad 2.100 patentów i jest zaliczany do najbardziej innowacyjnych przedsiębiorstw w Austrii.



Jakość

Kompleksowe podejście do kwestii jakościowych dotyczy nie tylko samych produktów. Również w zakresie usług, czy w kontaktach z partnerami i klientami firma chciałaby sprostać tym samym wymaganiom jakościowym.



Środowisko naturalne

W firmie Blum wszyscy są przekonani, że ekologiczne postępowanie jest również ekonomiczne w długim okresie. Trwałość produktów jest przy tym tylko jednym z wielu ważnych aspektów. Dalszymi istotnymi elementami są: korzystanie z przyjaznych dla środowiska procesów, mądre wykorzystanie materiałów i rozsądne zarządzanie energią.



DYNAMIC SPACE

Dobry przebieg pracy (Przebieg pracy), optymalne wykorzystanie przestrzeni użytkowej (Przestrzeń) i wysoki komfort ruchu (Ruch) to ważne cechy praktycznej kuchni. Pomysły Blum dotyczące kuchni mają sprawić, by wewnątrz mebli stało się funkcjonalne, komfortowe i ergonomiczne.



Blum Polska Sp. z o.o.
ul. Poznańska 16
62-020 Jasin k/Swarzędza
tel.: +48 61 895 1900
e-mail: info.pl@blum.com
www.blum.com

Julius Blum GmbH
Fabryka okuć
6973 Höchst, Austria
tel.: +43 5578 705-0
faks: +43 5578 705-44
e-mail: info@blum.com
www.blum.com

